

JM CORBOND® IV

PROCESSING PARAMETERS

RECOMMENDED PROCESSING PARAMETERS

Drum Storage Temperature	50° – 80°F (10°C – 27°C)
Drum Temperature During Application	65° – 80°F (18°C – 27°C)
Proportioner Preheat Temperature	Side A 110°F – 130°F (43°C – 54°C) Side B 115°F – 135°F (46°C – 57°C)
Hose Heat Temperature	110° – 135°F (43°C – 57°C)
Dynamic Pressures (during application)	Min 1100 PSI
Surface Temperature (Summer)	45° – 120°F (7°C – 49°C)
Surface Temperature (Winter)	25° – 75°F (-4°C – 24°C)

NOTES

Hose lengths in excess of 200 feet may require additional pressure.

Actual preheat and hose heat temperatures are affected by equipment manufacturer and model, substrate and ambient temperature, and gun chamber configuration.

It is the responsibility of the applicator to determine the specific temperature settings to match the environmental conditions, his own equipment and the materials.

If the product does not perform within these processing parameters please contact your JM technical Service Representative.

Maximum Service Temp 180 degrees F.

PARÁMETROS DE PROCESAMIENTO RECOMENDADOS

Temperatura de almacenamiento del tambor	50° – 80°F (10°C – 27°C)
Temperatura del tambor durante la aplicación	65° – 80°F (18°C – 27°C)
Temperatura de precalentamiento de la maquina	Lado A 110°F – 130°F (43°C – 54°C) Lado B 115°F – 135°F (46°C – 57°C)
Temperatura de calentamiento de la manguera	110° – 135°F (43°C – 57°C)
Presiones dinámicas (durante la aplicación)	Min 1100 PSI
Temperatura de superficie (verano)	45° – 120°F (7°C – 49°C)
Temperatura de superficie (invierno)	25° – 75°F (-4°C – 24°C)

NOTAS

Es posible que se requiera presión adicional para mangueras que superen los 200 pies de longitud.

El modelo y fabricante del equipo, el sustrato, la temperatura ambiente y la configuración de la cámara de la pistola pueden afectar las temperaturas reales de precalentamiento y calentamiento de la manguera.

Es responsabilidad del aplicador determinar las configuraciones específicas de la temperatura para que coincidan con las condiciones ambientales, y con su propio equipo y material.

Si el producto no funciona dentro de estos parámetros de procesamiento, comuníquese con su representante de servicio técnico de JM.

Temperatura máxima de servicio 180 grados F.



IMPORTANT SAFETY INFORMATION

SPFA Installer Certification

- This product must be installed by a certified SPFA installer.
- Evacuate the building or establish enclosures to isolate the work area during application.
- Properly ventilate the application area during and for 24 hours after interior application.
- Wear appropriate Personal Protective Equipment to protect the skin, eyes, and respiratory system when handling JM Corbond IV.

Reoccupancy Time After Completion of Spraying

Trade Workers without PPE: 12 Hours
All Others: 24 Hours

Fire Information

ASTM E84
FS < 25
SD < 450